

# CONTROL DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS



**SKU:** CT0152

**Horas:** 10

## DIRIGIDO A

## COMPETENCIAS

## CONTENIDO

1. Caracterización y control de materiales.
  - 1.1. Técnicas de muestreo.
  - 1.2. Preparación y puesta a punto de equipos de control.
  - 1.3. Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo.
  - 1.4. Técnicas de ensayo.
2. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de recepción y almacenamiento de materias primas.
  - 2.1. Humedad.
  - 2.2. Distribución granulométrica.
  - 2.3. Pérdidas por calcinación.
  - 2.4. Contenido en carbonatos de las arcillas.
3. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de dosificación, molienda y desleído.
  - 3.1. Comprobación del caudal de los dosificadores.
  - 3.2. Distribución granulométrica del producto molido.
  - 3.3. Parámetros reológicos de barbotinas: viscosidad y comportamiento tixotrópico.
  - 3.4. Densidad y contenido en sólidos de las barbotinas.
  - 3.5. Control de parámetros en los equipos de molienda.
  - 3.6. Control en línea.