COML001PO. CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS ELEVADORAS.

SKU: 18743IN

Horas: 20

OBJETIVOS

- Adquirir las competencias y habilidades necesarias para la correcta conducción y manejo de carretillas elevadoras con control de las cargas total y seguridad en la tarea.
- Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza, estado, cantidades, protección y medios de transporte utilizado.
- Interpretar correctamente órdenes de movimiento de materiales y productos para su carga o descarga, con el objeto de proceder a su almacenamiento, suministro, expedición o cualquier otro movimiento en el flujo logístico.
- Clasificar y describir los distintos tipos de paletización, relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar.
- Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores.
- Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transporte.
- Identificar los elementos de las máquinas previstos para la conducción segura, así como las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
- Manipular cargas y/o conducir carretillas, efectuando operaciones convencionales de carga, transporte y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de seguridad, prevención de riesgos y señalización del entorno de trabajo.
- Enumerar las condiciones básicas para transportar y abastecer de materias primas y materiales a las líneas de producción.

DIRIGIDO A

COMPETENCIAS

CONTENIDO

- **Unidad 1. El oficio del operador de carretillas**
  - Descripción de la profesión de carretillero
    - Introducción
    - Clasificación
    - Funciones
    - Habilidades
  - Las responsabilidades del carretillero
    - Obligaciones del carretillero
    - Buenas prácticas en el puesto de trabajo de carretillero

- **Unidad 2. La carretilla elevadora**
  - Descripción de la carretilla elevadora
  - Tipos de carretillas
    - Clasificación por su modo de acción
    - Clasificación por su modo de conducción
    - Clasificación por la altura de elevación
    - Clasificación por el tipo de utilización
    - Clasificación por el modo de desplazamiento
    - Clasificación por la fuente de energía
    - Clasificación por la naturaleza de las ruedas
  - Partes de una carretilla elevadora

- **Unidad 3. Mecánica y mantenimiento de la carretilla**
  - El motor térmico
  - El mantenimiento de la carretilla elevadora: baterías, implementos, el mástil, transmisiones, máquinas retráctiles, ruedas...
    - Mantenimiento según fabricantes
    - Mantenimiento de baterías
  - Repostaje y conservación
  - Reparación de averías
  - El mantenimiento y las consignas de seguridad
    - Mantenimiento de primer nivel
    - Recambios y operaciones habituales de mantenimiento

- **Unidad 4. Manejo de carretillas elevadoras**
  - Comprobaciones antes de la puesta en marcha
  - La estabilidad de la carretilla
    - Triángulo de estabilidad
    - Consideraciones para no perder estabilidad
  - Carretilla parada
  - Carretilla en movimiento
  - Normas de circulación
    - Reglas genéricas
    - Normas para reducir los riesgos de accidentes en almacenes

- Zona de trabajo
    - Estado del suelo
    - Selección de ruedas
    - Señalización
    - La altura de paso
    - Circulación por rampas
    - Estabilidad de las cargas
    - Puentes de acceso
    - Iluminación de los lugares de trabajo
    - Circulación en la vía pública
    - Locales
    - Pasillos de circulación
    - Puertas u otros obstáculos fijos
    - Giros
    - Vías de circulación
    - Red de circulación
- La carga
    - Interacción entre la carga y la carretilla
    - Comportamientos de la carga
    - Aseguramiento de carga
    - Manipulación de cargas
    - Transporte de cargas suspendidas
    - Levantamiento de cargas
    - Marcha con carga
    - Descargar cargas
    - Implementos para la manipulación de diferentes tipos de cargas
    - Flujo logístico de cargas y servicios
    - Indicaciones de seguridad para elevar o depositar carga
    - Posicionamiento en la estiba y desestiba de palets en estanterías
- Paletización
    - Diferentes tipos de paletas
    - Sistemas de paletización
    - Posicionamiento en la estiba y desestiba de palets en estanterías
- El almacenaje
    - Nociones de almacenaje
    - Consignas y nociones de almacenaje
    - Proceso logístico
    - Logística empresarial

- **Unidad 5. Simbología**
    - Símbolos para la manipulación de cargas
        - Simbología básica
        - Marcas de embalaje
        - Indicaciones escritas en los embalajes
        - Mercancías peligrosas

    - Símbolos relacionados con el motor
    - Símbolos de información o identificación
    - Señalización
    - Señales de maniobra más usuales

- **Unidad 6. Seguridad en la conducción de carretillas**
    - Condiciones de seguridad y conducción de carretillas
    - Seguridad en el manejo de carretillas
        - Factores intervinientes
        - Dispositivos de seguridad de las carretillas elevadoras
    - Protección personal del conductor de carretillas elevadoras
    - Accidentes con carretillas
        - Accidentes más comunes
        - Medidas a adoptar
    - Riesgos generales del conductor de carretillas
        - Riesgos ergonómicos
        - Riesgos higiénicos
        - Riesgos de seguridad
    - Lesiones que se pueden producir

- **Unidad 7. Ergonomía en la conducción de carretillas**
    - La ergonomía y sus objetivos
    - El trabajo con carretillas
    - Diseño ergonómico del puesto de trabajo
        - Planificación inicial
        - Lay-out y plano de almacén
        - Distribución en planta
        - Disposición de áreas
        - Zonas de trabajo
    - Consideraciones ergonómicas

- **Unidad 8. Normativa aplicable**
    - Legislación
    - Normas UNE
        - Manipulación manual
        - Documentos normativos UNE